

株式
会社 栄伸精機



FS574134 / ISO9001:2015



CHALLENGE & CREATE

栄伸精機は、1969年 プレス金型設計製作を主に創業、その後、精密プレス・射出成形、精密機械加工にて、今日に至っております。永年培われた精密加工技術は、産業界の発展に合わせ、原子力、半導体、発電機器、家電品など多岐にわたる製品を産み出してまいりました。『精密の栄伸』は、高品質・信頼のブランドとしてお客様より高い評価を受けております。

今後も培ってきた技術・技能の伝承と、最高水準の品質を追求するとともに、“常に新しいものに挑戦し、新しい価値を創造する”という“Challenge & Create !”の行動理念に則り、刻々と技術革新していくテクノロジー社会の最前線で、お客様との信頼を大切に、これからも歩み続けてまいります。

会社概要

商 号 株式会社 栄伸精機

代 表 者 鴨志田 章

創 業 昭和 44 年 3 月

資 本 2000 万円

所在地 〒313-0031 茨城県常陸太田市岡田町 2070-3
常陸太田工業団地内

TEL 0294 (74) 5017 FAX 0294 (74) 3497

E_mail: e1969@beige.ocn.ne.jp

URL: <http://www.eishinseiki.co.jp>

土 地 11,100m² (3,358坪)

建物延面積 4,620m² (1,397坪)

取引銀行 三菱東京 UFJ 銀行水戸支店
常陽銀行太田支店

主な取引先 日立 GE ニュークリア・エナジー(株)
(株)日立インダストリアルプロダクツ
三菱パワー(株)
(株)日立パワーデバイス
日立グローバルライフソリューションズ(株)
(株)日立パワーソリューションズ
その他

従業員 16 名

沿革

昭和 44 年 現社長 鴨志田 章により常陸太田市真弓町に個人経営
による栄伸精機設立。プレス金型の製作を開始。

昭和 48 年 プレス品製造部門を増設。金型・製品の一貫生産開始。
(株)日立製作所多賀工場(現日立グローバルライフソリューションズ)
と取引開始。

昭和 55 年 (株)日立製作所日立工場と取引開始。特殊材の精密機械
加工を開始。

昭和 56 年 資本金 2000 万円で有限会社栄伸精機として歩み始める。

昭和 58 年 射出成型部門を新設。塑性加工、切削加工、成型加工の
三部門を設立。

平成 2 年 株式会社栄伸精機へ改組。

平成 5 年 常陸太田工業団地内に本社工場完成。

平成 10 年 高速プレス金型(リットフレーム等)超硬・工具鋼等の微細精密
加工を開始。精密加工室増設。空調設備完備。

平成 16 年 精密機械加工部門の能力強化を開始。横型マシニングセンタ
(三井精機工業)導入。12 インチ NC 旋盤(森精機)導入。
2.5 次元 CAM 導入。

平成 18 年 同時 5 軸マシニングセンタ(三井精機工業)導入。精密加工室増設。
恒温設備完備。3 次元 CAM 導入。

平成 23 年 縦型マシニングセンタ(三井精機工業)、ワイヤーカット(SODIC)
3 次元測定機(ミツヨ)導入。
ISO9001 認証取得。

平成 26 年 NC 旋盤(オークマ LB35Ⅲ)導入。

平成 27 年 門型マシニングセンタ(東芝機械 MPI-2640)導入。
精密加工室増設。恒温設備完備。

令和 2 年 横型マシニングセンタ(三井精機工業 HU100)導入

マシニング・旋盤 加工部門

 EiSHiN Co.,Ltd

高精度NCマシンとCAMを駆使して、難易度の高い加工を実現

創業以来培ってきた、金型加工における優れた加工技術を基に、最先端のCAD・CAM及び、高精度4軸・5軸のマシニングセンターを駆使し、2.5～3次元形状さらに、5軸複合加工まで対応いたします。

加工プロセスを検討し製品形状に応じた、加工治具、工具を内作することで、品質の安定化、品質の造りこみを可能にします。

既存技術と最新技術を柔軟に取り入れ、常に新しいものづくりにチャレンジしております。



設備 Equipments



横型 5 軸マシニングセンタ X900 Y900 Z900
(HU63A-5X 三井精機工業)



門型マシニングセンタ X2500 Y4000 Z1800
(MPJ-2640 東芝機械)



横型マシニングセンタ X1600 Y1200 Z1200
(HU100 三井精機工業)



縦型マシニングセンタ X1280 Y650 Z610
(VU65A 三井精機工業)



横型マシニングセンタ X900 Y800 Z800
(HU63A 三井精機工業)



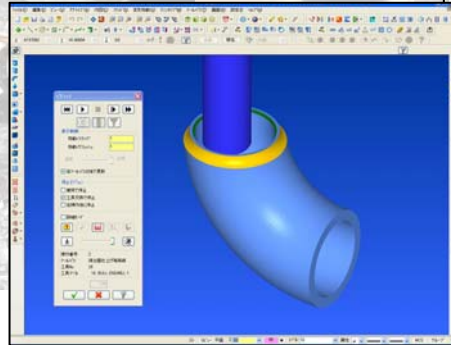
NC 旋盤 Xφ500×Z850
(LB35III オークマ)

**マシニング・旋盤
加工部門**

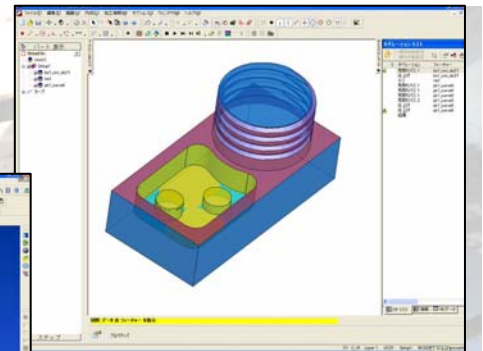
高精度NCマシンとCAMを駆使して、難易度の高い加工を実現

NCプログラミングは、2次元～同時5軸まで加工内容に合わせてCAMにて作成。加工シミュレーションによる工具の干渉を確認し、信頼性の高い加工を実現します。

3次元CAM
(MasterCam)



2次元CAM
(FeatureCam)



加工製品 Products



ステンレス
割出 5軸加工



SUS304
割出 5軸加工



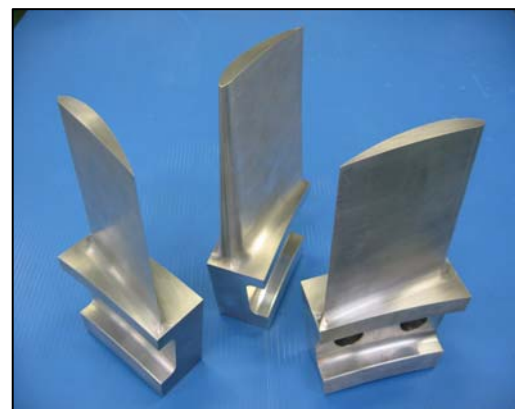
耐熱鋼
φ2500 半割品
多面加工



SUS304
φ250 × H80



アルミ合金
φ300
同時5軸加工



アルミ合金
羽長 180 W120
割出 5軸加工

研削・ワイヤー カット加工部門

卓越した研削・ワイヤーカット技術で、超精密を実現

精密加工の基本となる平面、直角、平行。どんなに複雑な加工であっても、基準面がベースとなり複雑且つ精密な形状を再現していきます。「平面は限りなく”00”に、面粗度は限りなく鏡面に」卓越した技、基本に忠実なものづくりで、精密加工から超精密に進化させます。さらに、金型加工で培ったワイヤー加工を融合することで、加工変形の少ない加工を実現。安定した精密加工を実現しています。

設備 Equipments



成型平面研削盤 (SP II 64EB 岡本工作機械)
ストローク X600×Y400×Z250



成型平面研削盤 (GS-BMH 黒田精工)
ストローク X400×Y150×Z250



NC 微研削盤 (PGX2500N WAIDA)
ストローク X200×Y150×Z100



W-EDM (AQ600 SODICK)
ストローク X600×Y400×Z300



W-EDM (AG600L SODICK)
ストローク X600×Y400×Z300



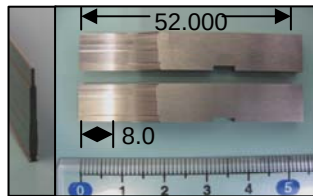
細穴加工機 (K1C SODICK)
ストローク X200×Y300×Z300

加工製品 Products

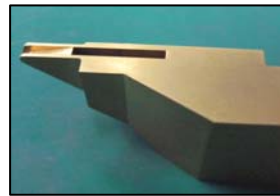
順送金型用部品



順送金型用ダイ
材質 WC



順送金型用パンチ
材質 WC



金型用部品
材質 SKH

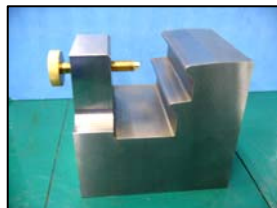


順送金型用ダイセット
材質 S50C

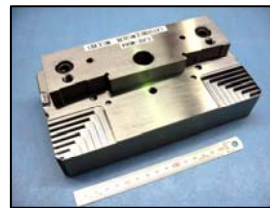
精密治具



溶接治具
材質 S50C



プレート測定治具
材質 HPM1



部品加工治具
材質 SS400



部品加工治具
材質 SS400

品質保証

Quality Control
Quality Control

徹底した品質管理により品質を揺るぎ無いものに・・・

製品最終検査では、製品品質を確実なものとするために、より正確な測定器・手順を選択・提案し、測定を最適化することで信頼度の高い品質保証をめざしております。

さらに検査結果のデータベース化により、品質記録が一元的に整理され、過去の品質記録を迅速に確認・出力できる仕組みを確立。日常の加工業務にフィードバックすることで、高い品質の造りこみを実現します。



三次元測定器
(BH-V701 ミツトヨ)X700×Y1000×Z600)



検査結果のデータベース化



FS574134 / ISO9001:2015

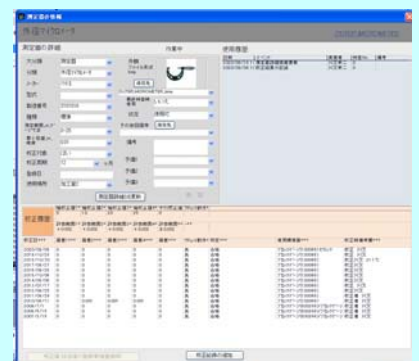
品質と顧客満足度のさらなる向上のため
2011年11月に品質マネジメントシステムの
国際規格 ISO9001 の認証を取得いたしました。

測定機器の維持管理 Maintenance

三次元測定器の定期校正及び、検査環境温度や製品温度の管理により高精度な検査を実現します。マイクロメーターを始めとする測定器類は、日々の校正により常に正確に保たれ、また、校正データをデータベース化し記録・保管しています。



測定器の保守管理ソフト



測定器の校正記録内容

認定証

顧客より当社の品質保証体制が認められ、原子力部品機械加工及び、ASME 規格適用の部品製作と機械加工の認定を取得しています。

HITACHI

認 定 証

会 社 名：株式会社 栄伸精機

所 在 地：茨城県常陸太田市岡田町 2070-3

有効期間：2016 年 6 月 1 日～2019 年 5 月 31 日

対象製品：FMCRD (SIP) 部品、原子力部品機械加工

登録番号：NK-2044

貴社は、当事業所 品質保証体制 認定基準に基づき審査した結果、基準に適合していることが確認できましたので、ここに認定致します。

株式会社 日立製作所 原子力ビジネスユニット
品質保証本部長

日立GEニュークリア・エナジー株式会社
原子力品質保証本部長

三村 靖



HITACHI



認 定 証

株式会社 栄伸精機 殿

〒313-0031 茨城県常陸太田市岡田町2070-3

適用範囲：

Safety-Related Item適用FMCRD用部品
製作並びに機械加工業務

弊社審査結果に基づき、貴社を上記範囲の
調達先として認定致します。

認定日： 2014年1月15日

有効期限： 2015年1月13日

2014年1月21日
日立GEニュークリア・エナジー株式会社
ASME認定証 N-2948 N-2950
日立事業所 原子力品質保証部
原子力機器品質保証課
課長 大泉 博文



設備一覧

	機 種	メーカ	型 式	台 数	能 力
機械加工部門	CAD	AUTODISC	AUTOCAD	－1－	
	CAM	DELL CAM	FeatureCAM Mill 2D	－1－	マシニング加工用
	CAM	DELL CAM	FeatureCAM Turn	－1－	旋盤加工用
	三次元 CAD/CAM システム	CNC Software	Mastercam	－1－	3 次元 5 軸加工用
	横形マシニングセンター	三井精機工業	HU63A	－1－	900×800×800
	横形マシニングセンター	三井精機工業	HU100	－1－	1600×1200×1200
	横形マシニングセンター5 軸	三井精機工業	HU63A-5X	－1－	900×900×900
	縦形マシニングセンター	三井精機工業	VU65A	－1－	1280×650×610
	門形マシニングセンター	東芝機械	MPJ-2640	－1－	2500×4000×1800
	縦形マシニングセンター	東芝機械	VMC45	－1－	700×450×500
	治具ボーラー	三井精機工業	4BMD	－1－	600×400×250
	ワイヤー放電加工機	ソデック	AQ600	－1－	600×400×300
	ワイヤー放電加工機	ソデック	AG600L	－1－	600×400×300
	CNC成形研削盤(プロフィール)	和井田製作所	PGX-2500N	－1－	200×150×110
	プロフィールチャート作図装置	武藤工業	PG-820	－1－	500×400
	精密成形平面研削盤	黒田精工(株)	GS-BMH	－3－	400×150×200
	精密成形平面研削盤	岡本工作機械製作所	SP II 64EB	－1－	600×400×200
	研 削 盤	日興機械	NSG-630B	－1－	650×400×200
	研 削 盤	日興機械	NSG-3	－1－	400×150×150
	万能工具研削盤	牧野フライス製作所	C-40	－1－	
	放電型彫盤	JAPAX	DP-40	－1－	350×300×400
	治具フライス盤	牧野フライス製作所	BGJ-85	－1－	
	治具フライス盤	牧野フライス製作所	KGJ 型	－1－	
	縦フライス盤	寿工業	KMV-3 型	－1－	
	横フライス盤	遠州製作所	HF	－1－	
	NC旋盤	オークマ	LB35Ⅲ	－1－	φ500×800
	NC旋盤	森精機	NL3000	－1－	φ450×500
	NC旋盤	三菱重工業(株)	MALC-6	－1－	φ230×500
	旋 盤	滝沢製作所	TSL550D	－1－	φ250×500
	旋 盤	滝沢製作所	TAL506	－1－	φ400×900
	旋 盤	WASHINO	LR-55A	－1－	φ300×400
	ラジアルボール盤	小川鉄工	HOR-1100	－1－	
	ノコ盤	アマダ	H250	－1－	
	コンタマシ	アマダ	VA500	－1－	
	高速細穴加工機	ソデック	K1C	－1－	300×200×300
	電気炉	みつい理研	BL-4060	－1－	
プレス部門	プレス	アイダエンジニアリング	PC-3 30t	－2－	
	プレス	アイダエンジニアリング	PC-7 75t	－3－	
	プレス	アイダエンジニアリング	PC-10 100t	－1－	
	プレス	アイダエンジニアリング	PC-15 150t	－1－	
	プレス	アイダエンジニアリング	CI-15 150t	－1－	
	プレス	アイダエンジニアリング	PDC-20 200t	－1－	
	プレス	KOMATSU	OBS200L3240 200t	－2－	
	シャーリング	KOMATSU	C4X	－1－	4.0×2000
品質管理部門	三次元測定器	ミットヨ	BH-V504	－1－	500×400×330
	三次元測定器	ミットヨ	BH-V710	－1－	700×1000×600
	投 影 機	ミットヨ	PJ-H3005FTI-100	－1－	50×100×100
その他	クレーン	日立製作所	2.8 Ton	－3－	



株式会社 栄伸精機

〒313-0031 茨城県常陸太田市岡田町 2070-3

常陸太田工業団地内

電話 0294-74-5017 FAX 0294-74-3497

Email: e1969@beige.ocn.ne.jp



EiShiN Co.,Ltd